

## METAL KÖRÜKLÜ EKSENEL KOMPANSATÖRLER

### AXIAL TYPE EXPANSION JOINTS



Axial expansion joints absorb expansion axially, caused by the thermal difference of the media inside the pipeline.

The pipeline system is divided into several parts and axial expansion joints are installed along the pipeline between fixed and sliding points according to installation manual.

Axial expansion joints are designed to absorb lateral movement 30mm and 60mm. Also, it is possible to produce for absorption of other movements based on the calculations for different pipelines.

The main part of axial expansion joints is stainless steel corrugated bellow. For different requirement there are additional parts such as inner sleeve, tie-rods, cover.

The wall thickness of bellow, number of plies and additional parts of expansion joints are designed according to temperature, pressure and media in the pipeline.

Eksenel kompensatörler, boru hatlarından geçen akışkanların sıcaklık farklarından dolayı oluşan genleşmeleri, boru ekseninde boyunca absorbe eden boru hattı ekipmanlarıdır. Boru hatları bölümlere ayrılarak, oluşan genleşme miktarları hesaplanıp, bu hesap değerlerine bağlı olarak eksenel tip metal körüklü kompensatörlerin boru hattı boyunca montajı yapılır.

Eksenel genişlemeli kompensatörler, standart 30mm ve 60mm toplam hareketli olarak imal edilir.

Boru hattına ve isteğe bağlı olarak farklı hareket miktarlarını içeren kompensatör imalatı da mümkündür.

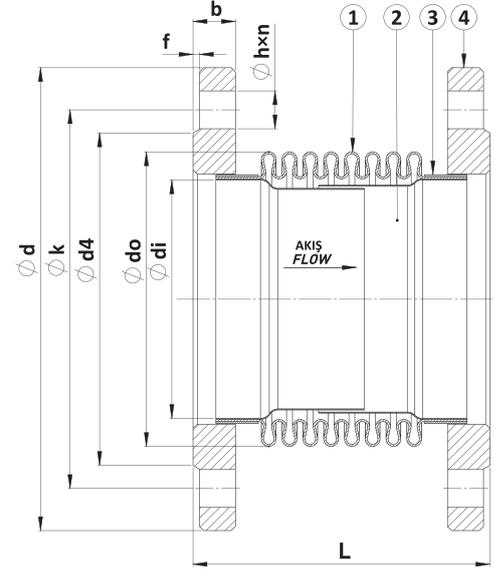
Eksenel genişlemeli kompensatörlerin ana elemanı paslanmaz çelik malzemenin formlanması sonucu oluşan köründür. Talebe ve ihtiyaca bağlı olarak yan elemanları vardır.

Layner, limitrot, kaver. Kullanılan akışkan basıncı, sıcaklığı ve cinsine göre körüğün et kalınlığı, kat sayısı ve yan elemanları seçilir.

<b>Design</b>	EN 13445, EN 13480, EN 14917; ASME VIII, div.I, ASME B31.3; ASME B31.1, EJMA
<b>Connection</b>	Floating Flanged, Fixed Flanged, Butt-weld
<b>Bellows</b>	Austenitic stainless steels, Alloy;
<b>Connection</b>	Stainless Steel or carbon steel
<b>Nominal Diameter</b>	DN 25 (1") - DN 5000 (200")
<b>Working Pressure</b>	Standart production is based on PN 16, please contact us for high pressure requirements
<b>Working Temperature</b>	-80/+427°C (optional; -80/+1100°C)

<b>Tasarım</b>	EN 13445, EN 13480, EN 14917; ASME VIII, div.I, ASME B31.3; ASME B31.1, EJMA
<b>Bağlantı Şekli</b>	Döner Flanş, Sabit Flanş, Kaynak Boyunlu
<b>Körükler</b>	Paslanmaz Çelik
<b>Bağlantı</b>	Standart karbon çelik (opsiyonel paslanmaz)
<b>Nominal Çaplar</b>	DN 25 (1") - DN 5000 (200")
<b>Çalışma Basıncı</b>	PN 16 olarak standart üretilir, daha yüksek basınç gruplarının imalatıda mümkündür.
<b>Çalışma Sıcaklığı</b>	-80/+427°C (opsiyonel; -80/+1100°C)

## METAL KÖRÜKLÜ EKSENEL KOMPANSATÖRLER SABİT FLANŞLI EKSENEL KOMPANSATÖRLER



Part Description / Parça Tanımı	Pcs / Adet	Material / Malzeme
1 Bellow / Körük	1	AISI 304/321
2 Inner Sleeve / Layner	1	AISI 304/321
3 Band / Bant	2	AISI 304/321
4 Flange / Flanş	2	St. 37.2

DIMENSIONS / BOYUTLAR														
Size / Ölçü	FLANGE / FLANŞ					BELLOW/KÖRÜK	HLS-30 MKS -20 / +10 mm		HLS-30 MKS-L -20 / +10 mm		HLS-60 MKS-L -40 / +20 mm			
	Ød	Øk	Ød4	f	b		Ødxn	Ødi	Ødo	L	kg	L	kg	L
DN 25	115	85	68	2	16	Ø 14X4	38	48,2	120	2,50	120	3,00		
DN 32	140	100	78	2	16	Ø 18X4	42,4	55	125	3,50	125	4,00		
DN 40	150	110	88	3	16	Ø 18X4	48,3	61	130	3,50	130	4,00		
DN 50	165	125	102	3	18	Ø 18X4	60,3	76	120	4,55	120	5,05		5,00
DN 65	185	145	122	3	18	Ø 18X8	76,1	95	120	5,55	120	6,05	205	6,00
DN 80	200	160	138	3	20	Ø 18X8	88,9	111	120	6,55	120	7,05	200	8,00
DN 100	220	180	158	3	20	Ø 18X8	114,3	140	130	8,00	130	8,50	210	9,00
DN 125	250	210	188	3	22	Ø 18X8	139,7	164	140	10,50	140	11,00	220	12,00
DN 150	285	240	212	3	22	Ø 22X8	168,3	200	155	12,50	155	13,00	265	15,00
DN 200	340	295	268	3	24	Ø 22X12	219,1	250	150	18,50	150	19,00	265	21,00
DN 250	405	355	320	3	26	Ø 26X12	273	323	160	25,00	160	25,50	260	27,00
DN 300	460	410	378	4	28	Ø 26X12	323,9	380	170	33,00	170	33,50	270	35,50